

Режущий плоттер Redsail

Руководство Пользователя

V4.0ru

Спасибо за выбор режущего плоттера REDSAIL

Прежде, чем использовать плоттер внимательно прочтите это руководство. Если вы не нашли решение проблемы в данном руководстве, свяжитесь с сервисной службой продавца или напишите письмо на нашу электронную почту sa@redsailcutters.com.

Модели плоттеров:

RS360C cutting plotter

RS720C cutting plotter

RS800C cutting plotter

RS1120C cutting plotter

RS1360C cutting plotter

Внимание:

Конструкция и технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

СОДЕРЖАНИЕ

- (1) Начало эксплуатации
- (2) Комплектация поставки
- (3) Описание конструкции
- (4) Установка плоттера
- (5) Управление с клавиатуры
- (6) Режущий нож и крепление пишущего стержня
- (7) Прижимные ролики и их настройка

Начало эксплуатации

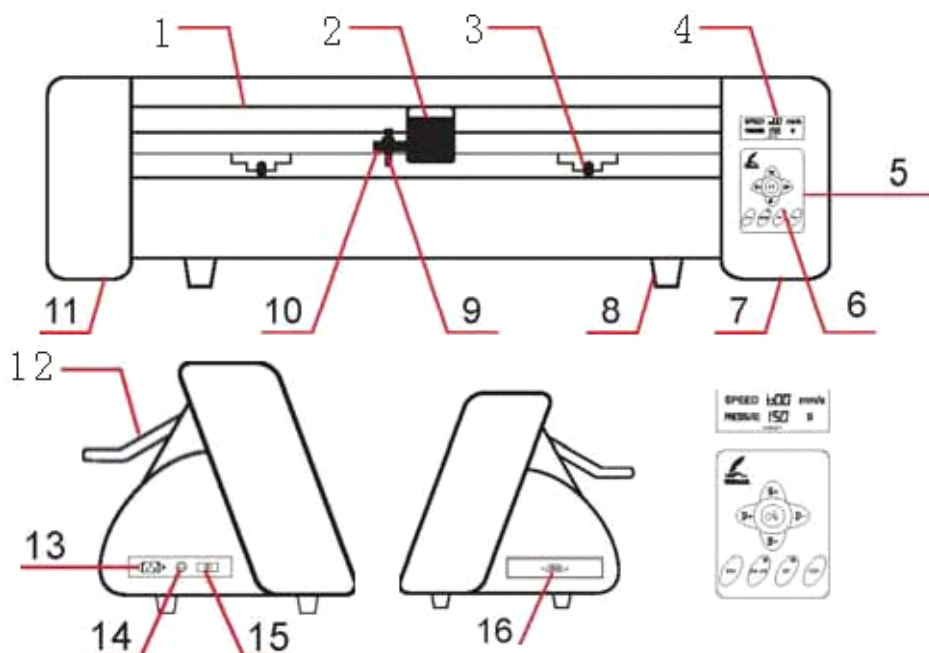
- (1) Плоттер предназначен для работы в сети с напряжением 220V-230V, если напряжение не соответствует номинальному значению, используйте стабилизатор.
- (2) Во избежание травм не прикасайтесь к режущей головке плоттера во время работы.
- (3) Обеспечьте легкий доступ к розетке для шнура питания.
- (4) Если Вы долго не используете плоттер, вынимайте шнур питания из розетки.
- (5) Перед подключением соединительных кабелей плоттера и компьютера отключайте их от розетки.
- (6) Корпус плоттера должен быть надежно заземлен.

Комплект поставки

1. Чехол для плоттера
2. Гарантийный талон
3. Диск с инструкциями на английском языке и программа EasyCut
4. Диск с управляющей программой и драйвером принтера для CorelDraw 12
5. UBS защитный ключ для управляющей программы
6. Запасной предохранитель
7. Комплект ножей из 3-х шт.
8. Держатель под стержень с самим стержнем
9. Держатель для ножей
10. Крепеж для сборки стойки
11. Сетевой кабель
12. Метр
13. Интерфейсный кабель

Описание конструкции

Лицевая сторона плоттера:



1. направляющая
2. головка
3. прижимные ролики
4. дисплей
5. панель управления
6. индикатор включения
7. правый защитный кожух
8. ножки
9. держатель ножа
10. нож
11. левый защитный кожух
12. ручка прижимных роликов
13. разъем питания
14. предохранитель
15. выключатель питания
16. разъем RS232

Установка плоттера

Размещение:

Поместите плоттер на горизонтальный стол, проверьте с помощью уровня горизонтальность. Установите плоттер так, что бы обеспечить легкий доступ к передней задней его сторонам.

Не трясите плоттер во время работы. Избегайте воздействия на плоттер магнитного излучения. Плоттер должен быть установлен в чистом помещении. Проверьте заземление.

Подключение:

Подключите провод питания к разъему на плоттере и включите его в розетку с напряжением 220V. Нажмите на сетевой выключатель, индикатор включения загорится зеленым светом. Режущая головка отъедет в сторону и возвратится на место, плоттер прошел инициализацию. На экране дисплея отобразятся значения скорости резки и сила нажима ножа.

Подсоединение к компьютеру:

Вы можете выбрать компьютерный порт (com1 или com2).

Отключите плоттер от сети!

Соедините одну сторону провода RS232 с компьютерным портом RS232, другую сторону подключите к плоттеру.

Включите компьютер; включите плоттер, дождитесь пока оборудование пройдет самодиагностику.

Для управления плоттером можно использовать различные программы, например такие, как **Easycut**, **Flexisign**, **Coreldraw** и т.д. В настройках выберите "HPGL language cutting plotter", и установите следующие параметры:

Port: *com1 or com2*

Baud rate: *9600*

Parity: *None*

Data bit: *8*

Stop bit: *1*

Data flow control: *RTS/CTS; XON/XOFF*

Если индикатор горит красным светом, то однократно нажмите кнопку "**ONLINE**" после этого плоттер будет готов для приема данных из компьютера.

Клавиатура управления

После включения плоттер инициализируется, головка переместится в зону обслуживания. На клавиатуре загорится зеленый индикатор. На дисплее отобразится информация о данных скорости и давления.

На клавиатуре четыре клавиши, две для изменения силы нажима ножа и две для изменения скорости резки.

У плоттера два рабочих режима *Online* (зеленый) и *Offline* (красный)
Режимы переключаются с помощью кнопки "ONLINE"

Режим Online:

При включении плоттер автоматически переходит в режим *Online* и плоттер готов для приема данных с компьютера.

В этом режиме вы можете изменять скорость резки и величину нажима ножа.
Нажатием клавиш "S" изменяется скорость: "S +" для увеличения, "S-" для уменьшения.

(Замечание: чем меньше скорость резки, тем лучше качество и на оборот.)

Нажатием клавиш "P" изменяется нажим ножа: "P +" сильнее, "P-" слабее.

(Замечание: подбирайте нажим ножа в зависимости от толщины материала, чем толще тем больше сила нажима, ее нужно изменять и по мере затупления ножа. Подбирайте силу последовательно начиная с меньшей, слишком сильное нажатие может привести к поломке ножа.)

Режим Offline :

В этом режиме вы можете перемещать головку и материал нажатием клавиш в любом направлении, установить позицию с которой начнется резка.

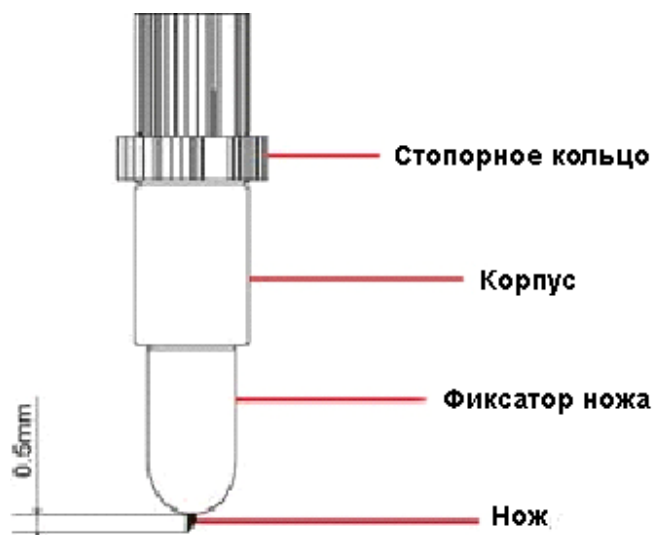
Тест плоттера запускается кнопкой "TEST", в момент его выполнения вы можете подобрать величину нажима ножа и скорость резки.

Сброс:

Если плоттер не правильно выполняет задание или вы хотите его завершить немедленно, нажмите кнопку "RESET", все данные будут удалены из порта плоттера и головка переместится в зону обслуживания.

Режущий нож и крепление пишущего стержня

Держатель Режущего ножа:



Конструкция держателя позволяет регулировать рабочую длину ножа. Регулировка требуется, если нож был повторно заточен, при установке нового ножа регулировка не требуется.

Внимание:

Во время замены ножа и его регулировки, будьте осторожны!

Держатель пишущего стержня:



Вы можете использовать для рисования обычный шариковый стержень, отрегулируйте его так, чтобы он выступал на 4 мм или 5 мм от края корпуса.

Установка держатель ножа или держатель стержня:

Выключите плоттер.

Установите держатель в головку, затяните винт крепления.

Включите плоттер и в режиме теста отрегулируйте силу нажима и скорость.

Прижимные ролики и их настройка

Прижимные ролики:

Регулировка прижимных роликов производится, при помощи двух гаек расположенных на их корпусе. Отрегулируйте так, чтобы материал не мялся и не проскакивал во время работы.

Для того чтобы заменить материал, надо ручки прижимных роликов поднять вверх.

Распределите равномерно прижимные ролики по ширине материала.